

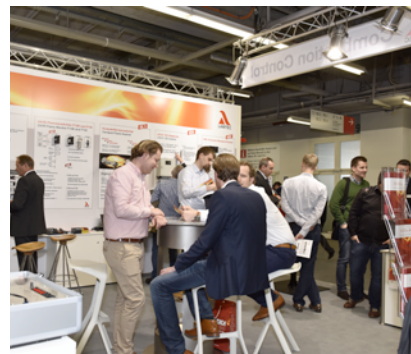
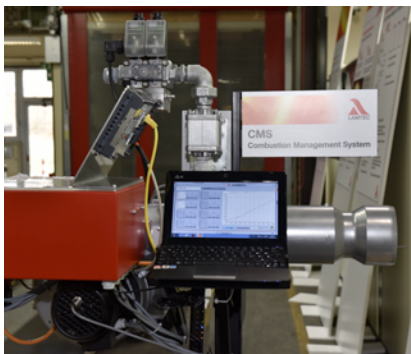
LAMTEC auf der ISH 2015 – voller Erfolg.

Die ISH in Frankfurt findet alle zwei Jahre statt und ist für LAMTEC eine der wichtigsten Messen.

Sie bietet die beste Gelegenheit, um neue Produkte und Innovationen dem interessierten Publikum vorzustellen.

In den beiden letzten Jahren hat sich bei LAMTEC einiges im Bereich der Produktentwicklung getan, so dass wir in diesem Jahr voller Stolz fast ausschließlich neue Produkte präsentieren konnten.

[→ zum Artikel](#)



Schulungsübersicht

LAMTEC ETAMATIC Basis Schulung: 29.06.-03.07.2015 in englischer Sprache → [Schulungsbeschreibung](#) - 06.07.-10.07.2015 in deutscher Sprache: Die 5-tägige Schulung befasst sich ausführlich mit unserem Brennersteuergerät ETAMATIC, aber auch mit der Flammenüberwachung sowie der O₂-Messung mit unseren Lambda Transmitter LT2 und LT1 in Kombination mit der Lambda Sonde LS2 und LS1. Abschließend geht es um das Thema integrierte O₂-Regelung → [Schulungsbeschreibung](#).

2015 | LAMTEC Individual Schulung nach Vereinbarung und Angebot: Speziell für Partnerunternehmen und

Endkunden bieten wir individuell abgestimmte Schulungen an. Fordern Sie ein Angebot an → [Schulungsbeschreibung](#).

Hinweise zur Online-Anmeldung finden Sie → [Anmeldung](#). Sie möchten an einer LAMTEC-Schulung teilnehmen finden aber keinen passenden Termin in unserem Angebot? Gern informieren wir Sie über neue Schulungsangebote per E-Mail → [Vormerken](#).

Kontakt: Für alle Fragen rund um das Thema „Schulung“ steht Ihnen Frau Stoll unter Telefon +49 (0) 6227 6052-61 oder stoll@lamtec.de zur Verfügung.

Durchlüften/Dauerlüften eines Kessels.

LAMTEC bietet seinen Kunden eine Funktion im Brennersteuergerät um die Kesseltemperatur nach Anlagenabschaltung schnell zu reduzieren. Diese Funktion heißt *Durchlüften/Dauerlüften* und wird in der Industrie für eine schnelle Abkühlung des Brenners, zum Beispiel für Wartungsarbeiten, genutzt. Diese Funktion *Durchlüften/Dauerlüften* kann an allen LAMTEC Brennersteuergeräten FMS, VMS und der gesamten ETAMATIC-Familie aktiviert werden.

Beim Durchlüften werden folgende Kanalarten aufgesteuert: Luft (Lüfter), Rauchgas, mechanischer Verbund und Rezi (wenn über Klemme 6 beim FMS und über

Klemme 54 bei der ETAMATIC aktiviert ist). Bei abgeschalteten Brenner kann *Durchlüften/Dauerlüften* über ein digitales Eingangsmodul oder über den Feldbus aktiviert werden und die vorher beschriebenen Kanalarten fahren auf Maximalposition. Sobald sich der Brenner auf Störung befindet, reagieren die Stellglieder nicht auf das Signal.

Sie haben technische Fragen zu diesem Thema?

Bitte wenden Sie sich an unser Serviceteam per E-Mail über support@lamtec.de oder per Telefon +49 (0) 6227 6052-33.

**LAMTEC Meß- und Regeltechnik
für Feuerungen GmbH & Co. KG**

Wiesenstraße 6
D-69190 Walldorf
Telefon: +49 (0) 6227 6052-0
Telefax: +49 (0) 6227 6052-57

info@lamtec.de

www.lamtec.de

